



 hertel  
mehr als Verpackung.

 hertel  
mehr als Verpackung.

Kapitel 1

# Über uns

# Kartonagen direkt vom Hersteller

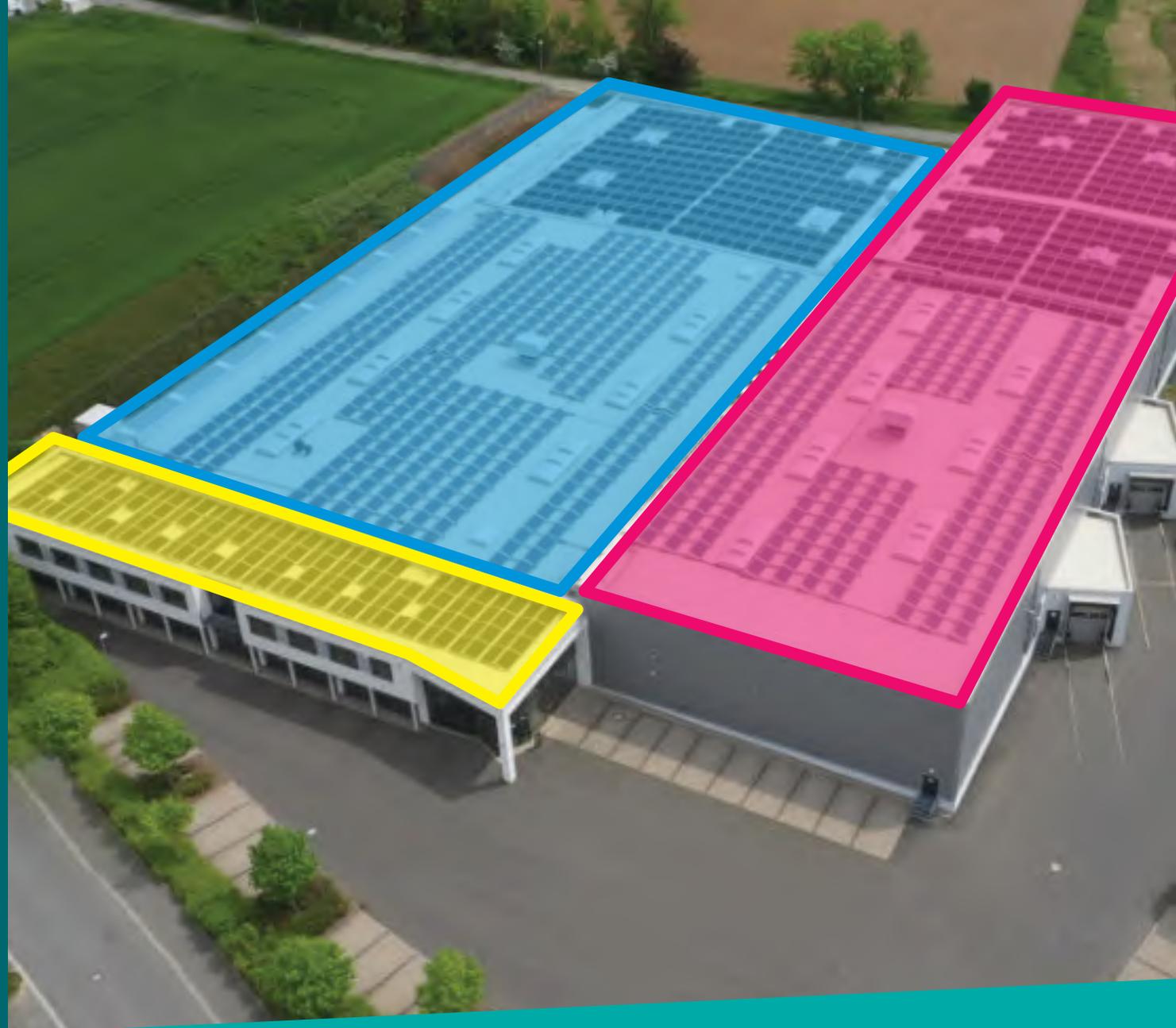
hertel ist **Spezialist** für  
Verpackungen, Displays, Einlagen  
und dem dazugehörigen **Service**.



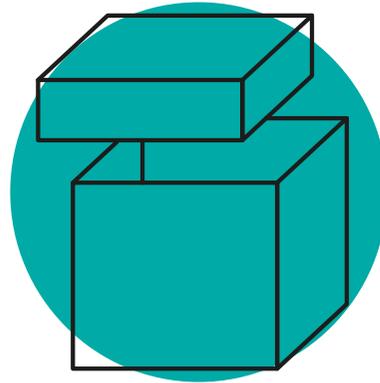
**4.500 m<sup>2</sup> Produktion**  
**5.000 m<sup>2</sup> Lagerfläche**  
**500 m<sup>2</sup> Büroräume**

## **42 Mitarbeiter**

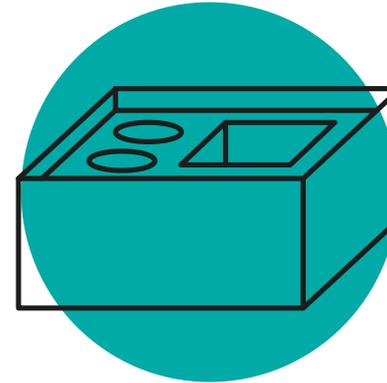
11 Verwaltung  
27 Produktion  
4 Lager



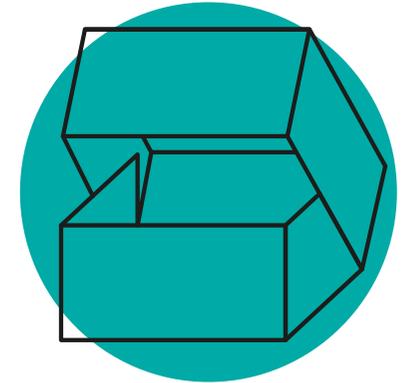
# Produktportfolio



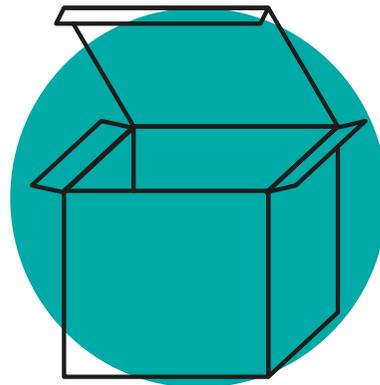
Stülpdeckelkarton



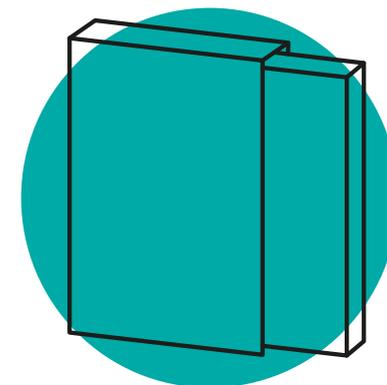
Einlage



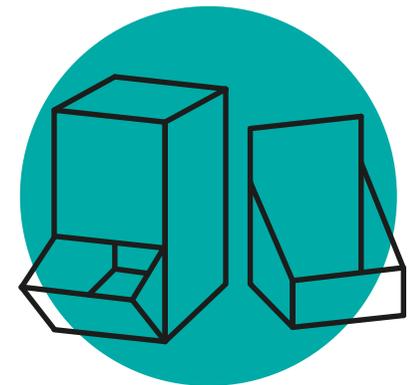
Klappschachtel



Faltschachtel



Schiebeschachtel



Display

## Inhabergeführter Familienbetrieb

**1951** — Gründung des Unternehmens durch **Friedrich Hertel**

**1974** — Eintritt Ing. **Gunther Hertel**

**2007** — Eintritt des heutigen Geschäftsführers Dipl. Kfm. **Andreas Hertel**  
Bau einer Fertigungshalle mit 1.000 m<sup>2</sup> am alten Standort

**2010** — **Neubau der Produktionsstätten mit 6.000 m<sup>2</sup> am aktuellen Standort**

- ☑ **Bau nach optimiertem Workflow (Fraunhofer)**
- ☑ **Wärmerückgewinnung aus Server, Druckmaschine, Kompressoren**
- ☑ **Heizung mittels Luft-Wasser-Wärmepumpe**
- ☑ **Installation PV-Anlage 1 mit 145 kWp**

# Zukunftsvision Nachhaltigkeit

**2021** —  Kompressoren werden ersetzt durch Kaeser Sigma Air Manager 4.0

**2022** — Erweiterung Produktionshalle/Lager auf nun 9.000 m<sup>2</sup>

**2023** —  Installation PV-Anlage 2 mit 390 kWp

Installation von 3 E-Ladesäulen

**2024** —  Erstzertifizierung ISO 14001 Umweltmanagement

Installation Stromzähler an Maschinen

Implementierung Energiemanagement (nicht zertifiziert)

Mitglied Umwelt + Klimapakt Bayern

**ZUKUNFT** —  CO<sub>2</sub>-Bilanz Gesamtbetrieb → später produktspezifisch

VSME-Nachhaltigkeitsbericht

Kapitel 2

# Wertschöpfung

## Neueste Technologien und hochqualifizierte Mitarbeiter

Wir haben uns das **handwerkliche Geschick** zur Herstellung von Klein- und Sonderserien erhalten und nutzen modernste, **automatisierte Produktionsanlagen** für Großserien.

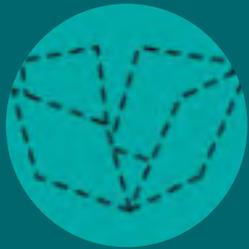
Dies und das ganze Spektrum dazwischen.



## 1. KONZEPTION

# Aus Ideen werden Möglichkeiten

Um Ihre Verpackungsideen effizient und umweltfreundlich realisierbar zu machen, konzipieren wir maßgeschneiderte Verpackungslösungen.



Machbarkeitsprüfung

Mustermacherei

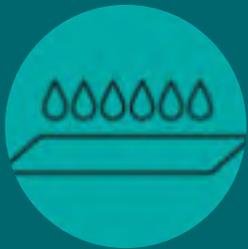
CAD Spezialisten



2. DRUCK

## Aus Möglichkeiten werden Farben

Wir drucken auf unserer  
5-Farben Heidelberg  
Speedmaster XL 105  
im maximalen Bogenformat  
von 1050 × 750 mm.



5 Farbwerke, 1 Lackwerk

Sonderfarben

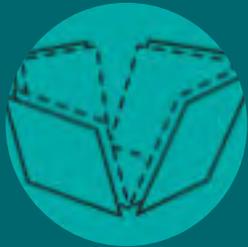
Druckveredelung



### 3. WEITERVERARBEITUNG

## Aus Farben werden Verpackungen

Modernste automatisierte Technologien und ein Team hochqualifizierter Fachkräfte garantieren höchste Qualität und eine zuverlässige Terminplanung.



Optimierter Workflow

Flexible Lösungen

Neueste Technologie



#### 4. VEREDELUNG

## Aus Verpackungen werden Kunstwerke

Mit raffinierten Spezialveredelungen machen Sie aus Ihrer Kartonage eine echte Besonderheit. Bei der Vielzahl an Möglichkeiten stehen wir Ihnen beratend zur Seite und entwickeln gemeinsam mit Ihnen neue Ideen.



Zuverlässige Qualität

Neue Trends und Ideen

Erprobte Partner



## 5. QS & LOGISTIK

# Geprüfte Qualität kommt ans Ziel

Zuverlässige Kooperationspartner  
bringen die Ware sicher und  
termingerecht ans Ziel.



ISO 9001 QMS

Zollabwicklung

Neutraler Versand



Kapitel 3

# Bedeutende Umweltaspekte

# Energiemanagement

Wir messen und überwachen unseren Energieverbrauch mit Stromzählern an den Maschinen.



## Emissionsfreie Produktion

Wir betreiben unsere Produktion zu 100% ohne fossile Brennstoffe, benötigte Energie produzieren wir heute zu 70% mit unserer Photovoltaikanlage selbst.



# Wärmerückgewinnung

Zum Heizen und Kühlen nutzen wir die Abwärme unseres Maschinenparks und Wärmepumpen, die mit selbst produziertem Strom betrieben werden.



# Zertifizierungen



Vielen Dank für die Aufmerksamkeit

